

**Relatório de acompanhamento  
da safra de laranja**  
(Cinturão citrícola SP e triângulo/sudoeste MG)  
Edição nº 15 | Abr/2025



**FAESP**



**SENAR**

SÃO PAULO

**SINDICATOS  
RURAIS**

# Estatísticas e análise da safra de laranja 2025/26

Dados	Área produtiva (ha)			Produção (cx.40,8kg)			Produtividade (cx.40,8kg/ha)		
	Setor	2024/25	2025/26	Varição	2024/25	2025/26	Varição	2024/25	2025/26
Centro	91.572	100.033	▲ 9,2%	56.906.854	81.624.527	▲ 43,4%	621	816	▲ 31,3%
Noroeste	30.181	35.268	▲ 16,9%	14.333.430	20.093.391	▲ 40,2%	475	570	▲ 20,0%
Norte	79.706	85.514	▲ 7,3%	50.000.321	72.158.979	▲ 44,3%	627	844	▲ 34,5%
Sudoeste	77.910	79.938	▲ 2,6%	69.909.462	77.521.977	▲ 10,9%	897	970	▲ 8,1%
Sul	56.898	61.407	▲ 7,9%	39.717.302	41.536.157	▲ 4,6%	698	676	▼ -3,1%
<b>Total</b>	<b>336.267</b>	<b>362.160</b>	<b>▲ 7,7%</b>	<b>230.867.369</b>	<b>292.935.030</b>	<b>▲ 26,9%</b>	<b>687</b>	<b>809</b>	<b>▲ 17,8%</b>

Norte	Noroeste	Centro	Sul	Sudoeste
Triângulo Mineiro Bebedouro Altinópolis	Votuporanga São José do Rio Preto	Matão Duartina Brotas	Porto Ferreira Limeira	Avaré Itapetininga



**Peso médio dos frutos**  
153g.

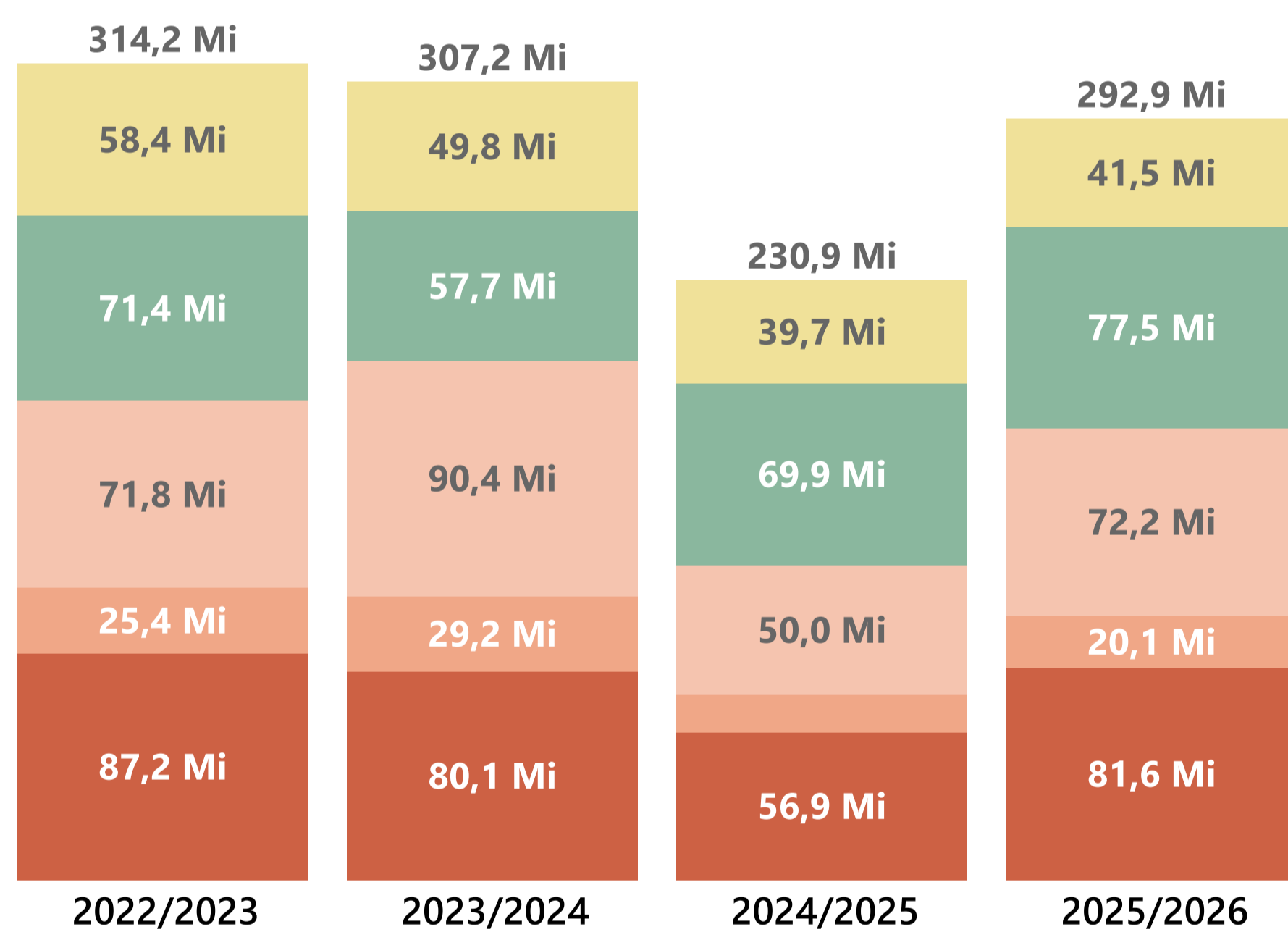
Hamlin, Westin e Rubi = 134g.  
Demais precoces = 150g.  
Valência e Folha Murcha = 162g.  
Pera Rio = 152g.  
Natal = 165g.



**Taxa de queda dos frutos**  
23,2%

## Produção de laranja por setor (cx.40,8kg)

● Centro ● Noroeste ● Norte ● Sudoeste ● Sul



A safra 2025/26 de laranja do Cinturão Citrícola de São Paulo encerrou-se com uma produção de **292,94 milhões de caixas de 40,8 kg, incremento de 27%** em comparação à safra anterior. Apesar disso, as projeções iniciais para esta safra indicavam um volume de 314,6 milhões de toneladas, de tal modo que os resultados obtidos são 7% inferiores.

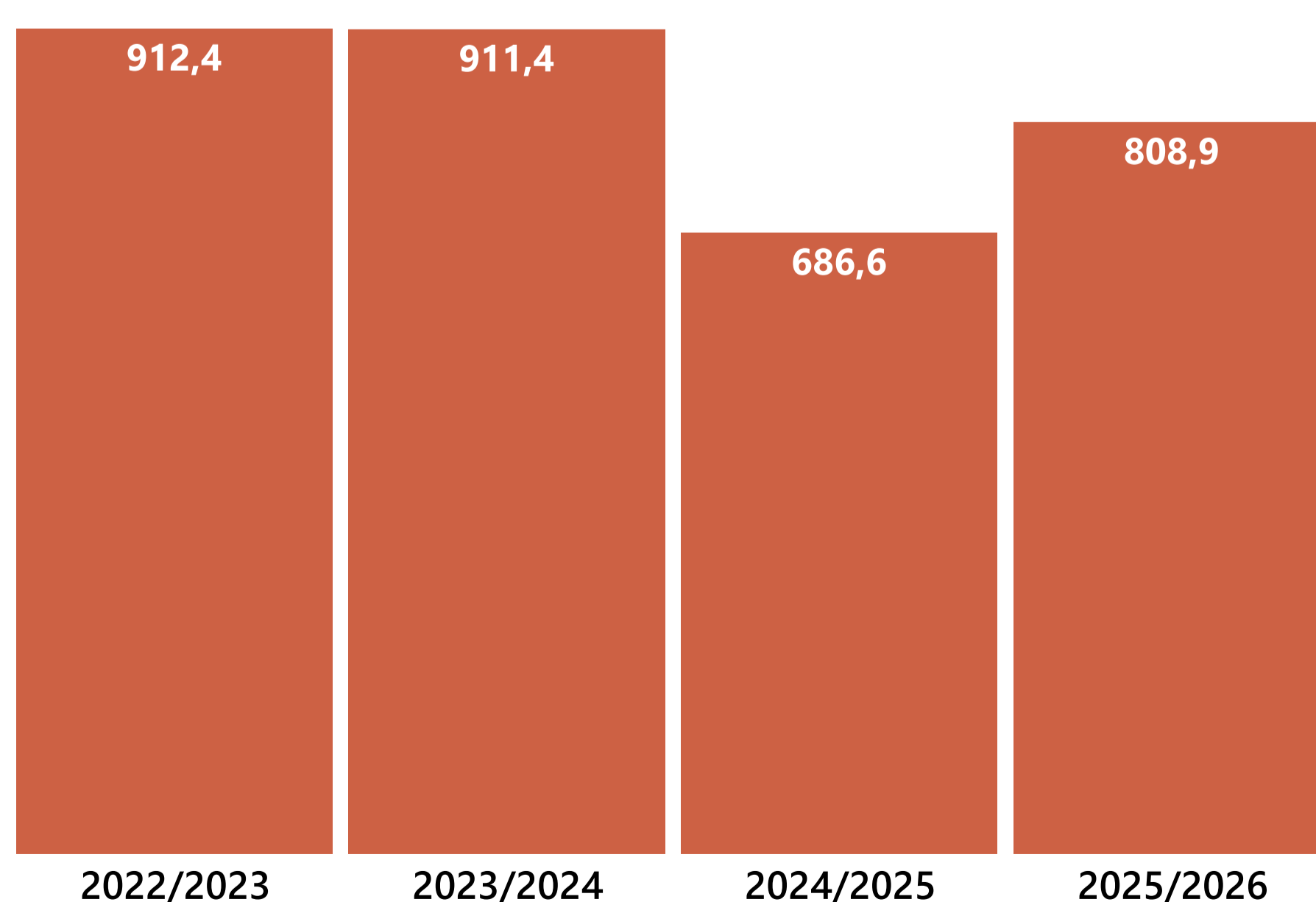
Diferentemente das safras anteriores, o **ritmo de colheita foi mais lento**. Por conta disso, havia a expectativa de que as variedades tardias, sobretudo a Pera, fossem majoritariamente colhidas após o período das chuvas. No entanto, isso não ocorreu como previsto, e **quase metade da produção foi colhida durante a estiagem**.

A **estiagem** foi um problema comum em quase todas as regiões produtoras acompanhadas ao longo da safra. No geral, a **precipitação média ficou 13% abaixo da média histórica** do período de acompanhamento, exceto no setor Sul, que engloba as regiões de Porto Ferreira e Limeira.

O setor **Norte**, em contrapartida, registrou os maiores déficits para a precipitação média, com destaque para Altinópolis (-30%) e Bebedouro (-24%).

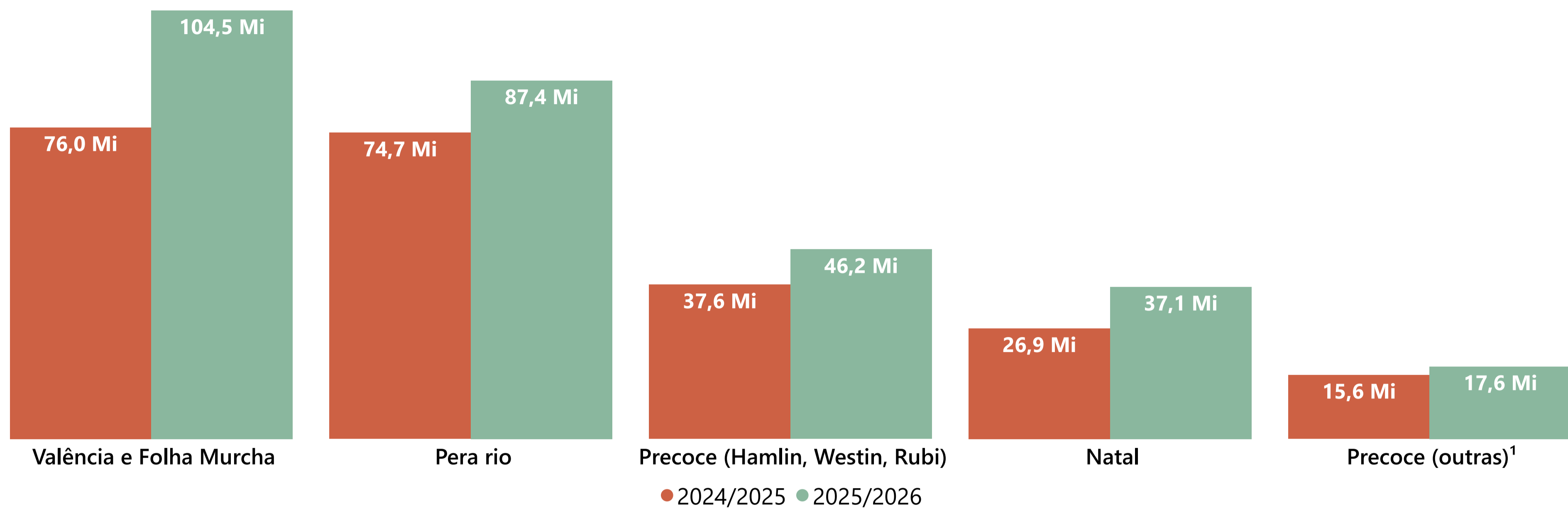
Além dos problemas relacionados à estiagem, a safra apresentou **elevadas taxas de queda de frutos**, que permaneceram, em média, em **23,2%** ao longo do ciclo. Esse cenário se deve principalmente ao *greening*, embora outras pragas fitossanitárias, como bicho-furão, mosca-das-frutas e leprose, também tenham contribuído significativamente, além da seca e de fortes rajadas de vento. Estima-se que cerca de **88,5 milhões de caixas** tenham sido perdidas dessa forma.

## Produtividade média de laranja (cx./ha)



## Análise por variedade

## Produção de laranja por variedade (cx.40,8kg)



<sup>1</sup> Valência Americana, Seleta, Pineapple e Alvorada.

No segmento das **variedades precoces**, os resultados foram positivos. Para **Hamlin, Westin e Rubi**, manteve-se a estimativa inicial de peso, com média de 134 g por fruto, **totalizando 46,2 milhões de caixas**, um incremento de 23% em relação à safra 2024/25. Já as **demais precoces**, inicialmente projetadas com 158 g, encerraram o ciclo com peso médio de 150 g, alcançando volume de **17,6 milhões de caixas**.

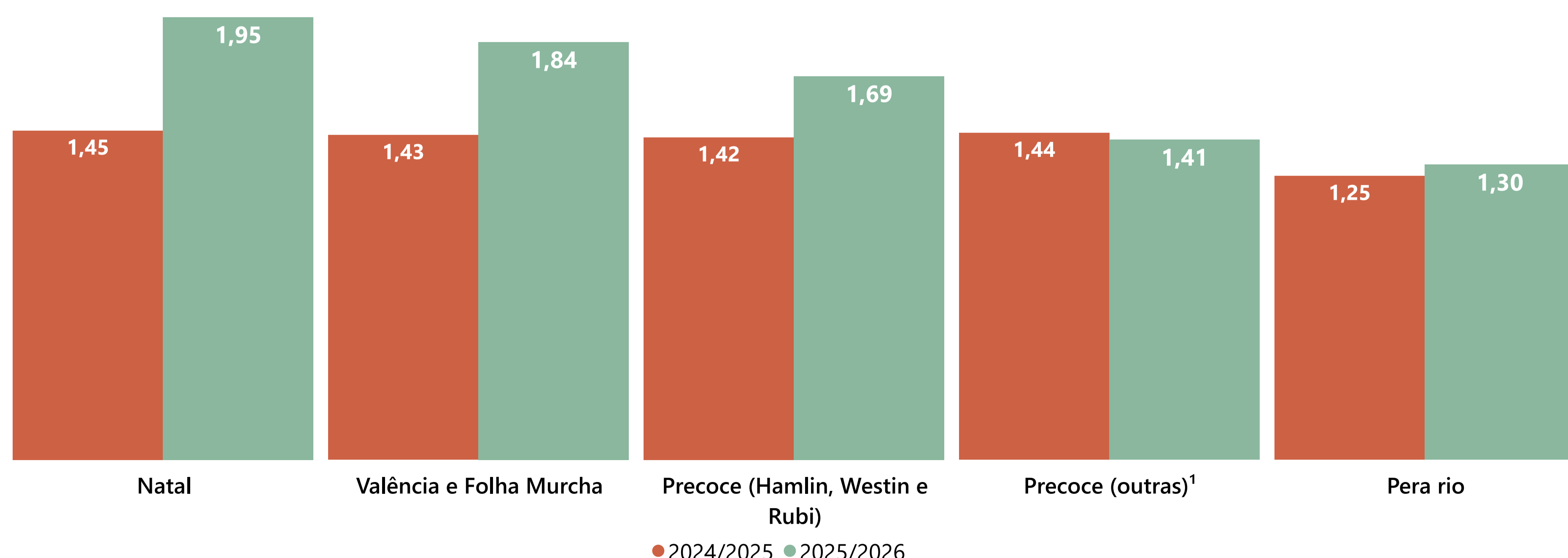
As precipitações abaixo da média impactaram as variedades de meia-estação, especialmente a Pera Rio, cuja colheita teve de ser feita sob condições de estiagem, dado que a normalização das chuvas se deu somente no fim de outubro. Como consequência, o **peso médio dos frutos recuou para 152 g**, sendo necessários 268 frutos por caixa. Ainda assim, a produção totalizou **87,4 milhões de caixas, representando ganho de 17%** frente ao ciclo anterior.

Como já indicado nas estimativas anteriores, **as variedades tardias registraram redução na produtividade e maior taxa de queda**, reflexo da colheita tardia e do consequente aumento no período de exposição a fatores climáticos e fitossanitários. As variedades **Valência e Folha Murcha**, que concentram a maior parcela da produção no Cinturão, apresentaram **taxa de queda de 26%**, além da redução do peso médio para 162 g. Apesar disso, o volume total atingiu **104,5 milhões de caixas**, com alta de 37,6%.

Situação semelhante foi observada na laranja **Natal**, que apresentou a maior **taxa de queda** entre todas as variedades, atingindo **28,8%**. A produção somou **37,1 milhões de caixas**, com média de **247 frutos por caixa** (165 g por fruto). Esse volume, que supera as estimativas anteriores, foi possível porque parte da safra (25%) foi colhida em 2026, sendo, portanto, beneficiada pelo retorno das chuvas.

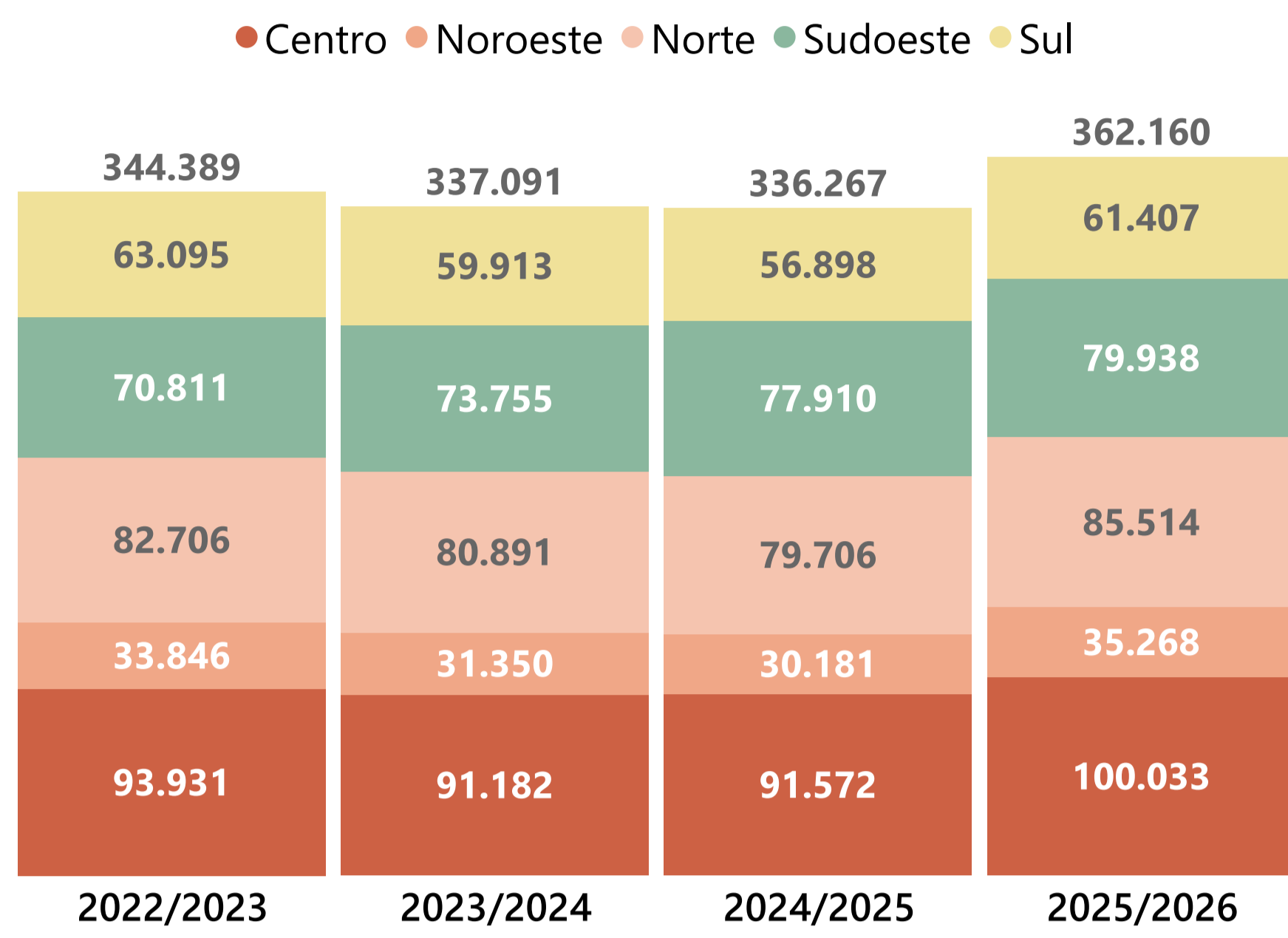
O **ciclo 2025/26 foi marcado por um viés baixista** nos preços, que se situaram em níveis significativamente **inferiores aos da safra anterior**. Com uma oferta expressivamente maior, melhor qualidade dos frutos, maior disponibilidade no mercado internacional e o reestabelecimento dos estoques, os preços foram pressionados. Como exemplo, a caixa da laranja pera, segundo o CEPEA, recuou de R\$ 80,00 em maio de 2025 para R\$ 41,40 em fevereiro de 2026.

## Produtividade de laranja por variedade (cx./planta)

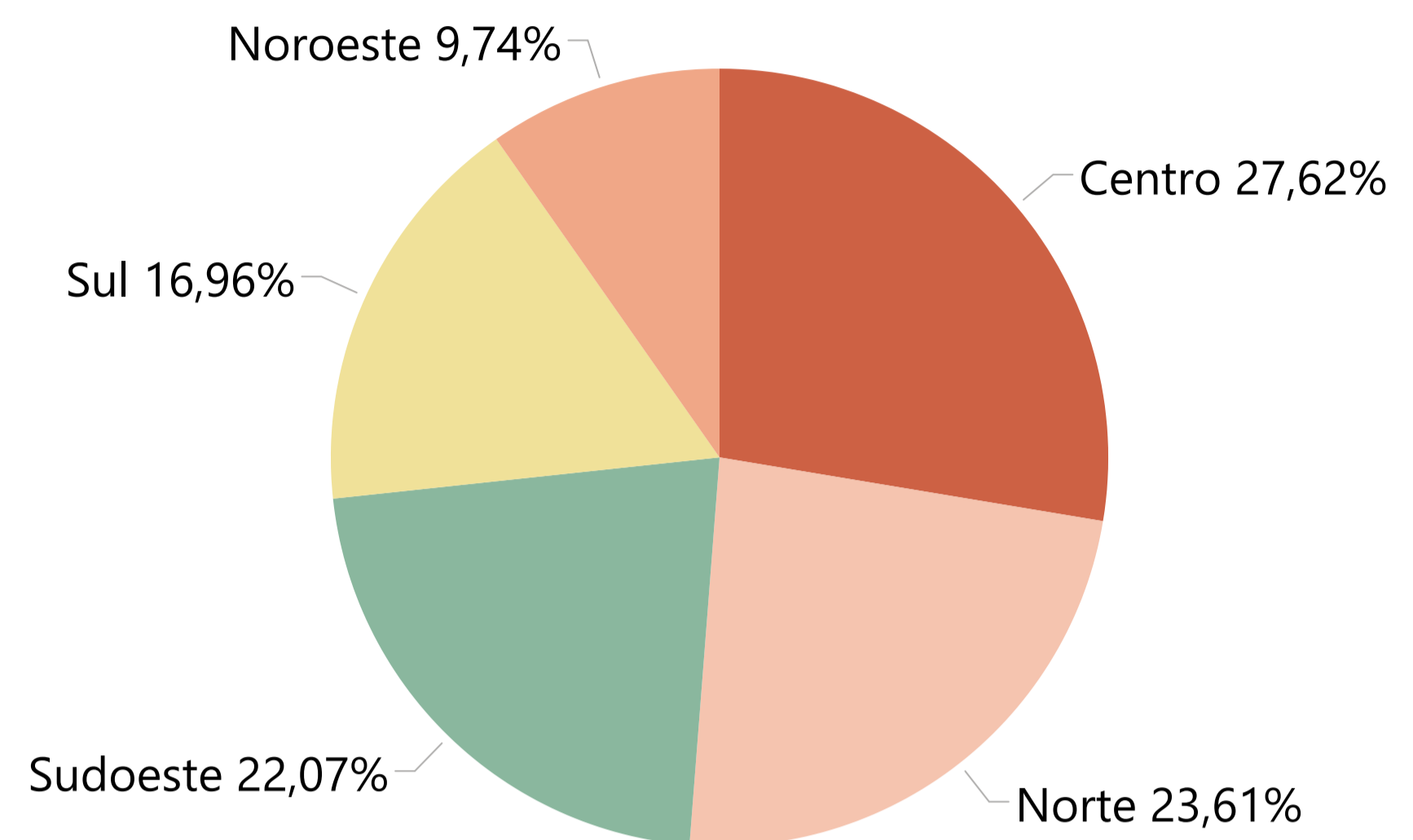


# Área e produção da safra de laranja 2025/26

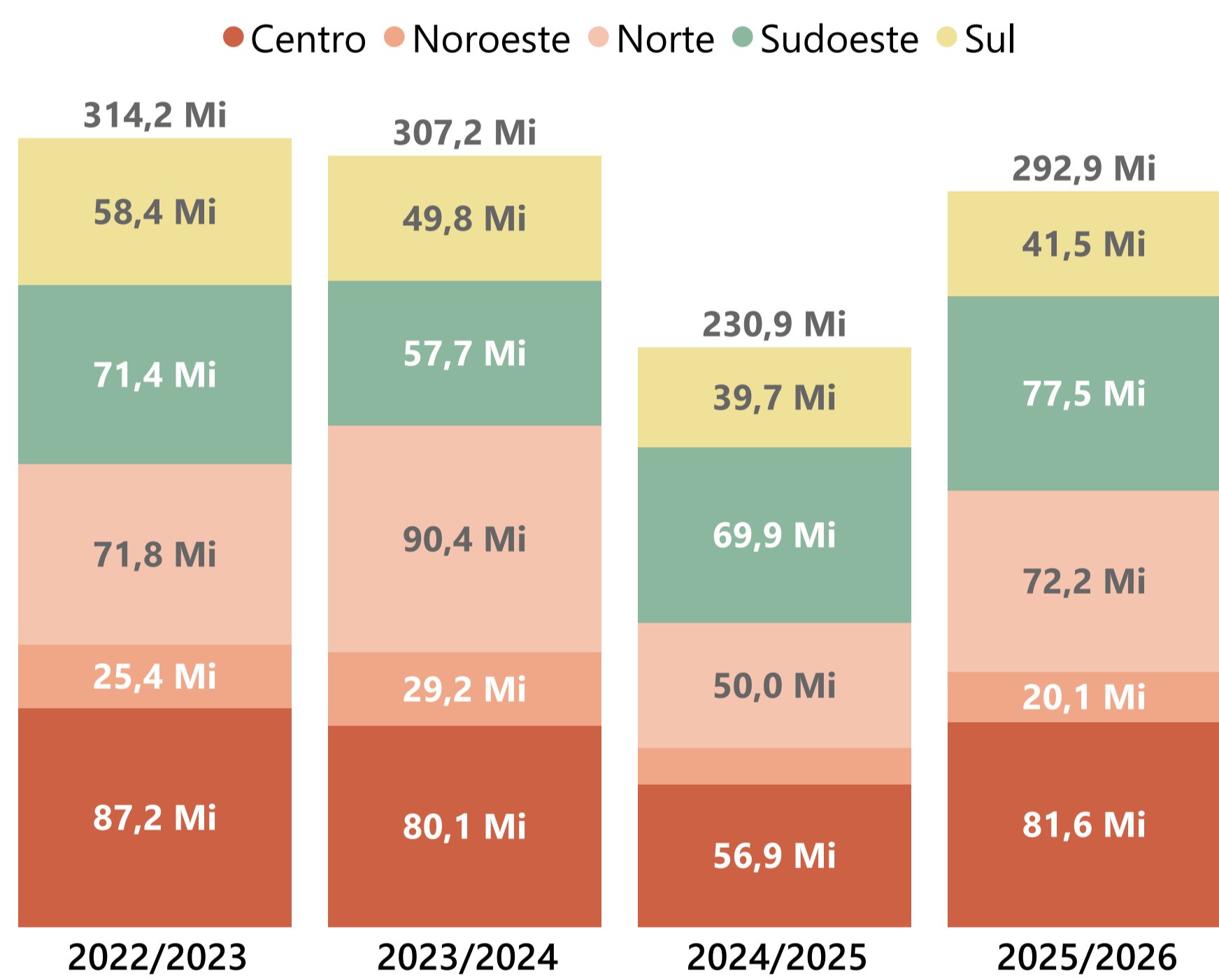
## Área produtiva de laranja por setor (ha)



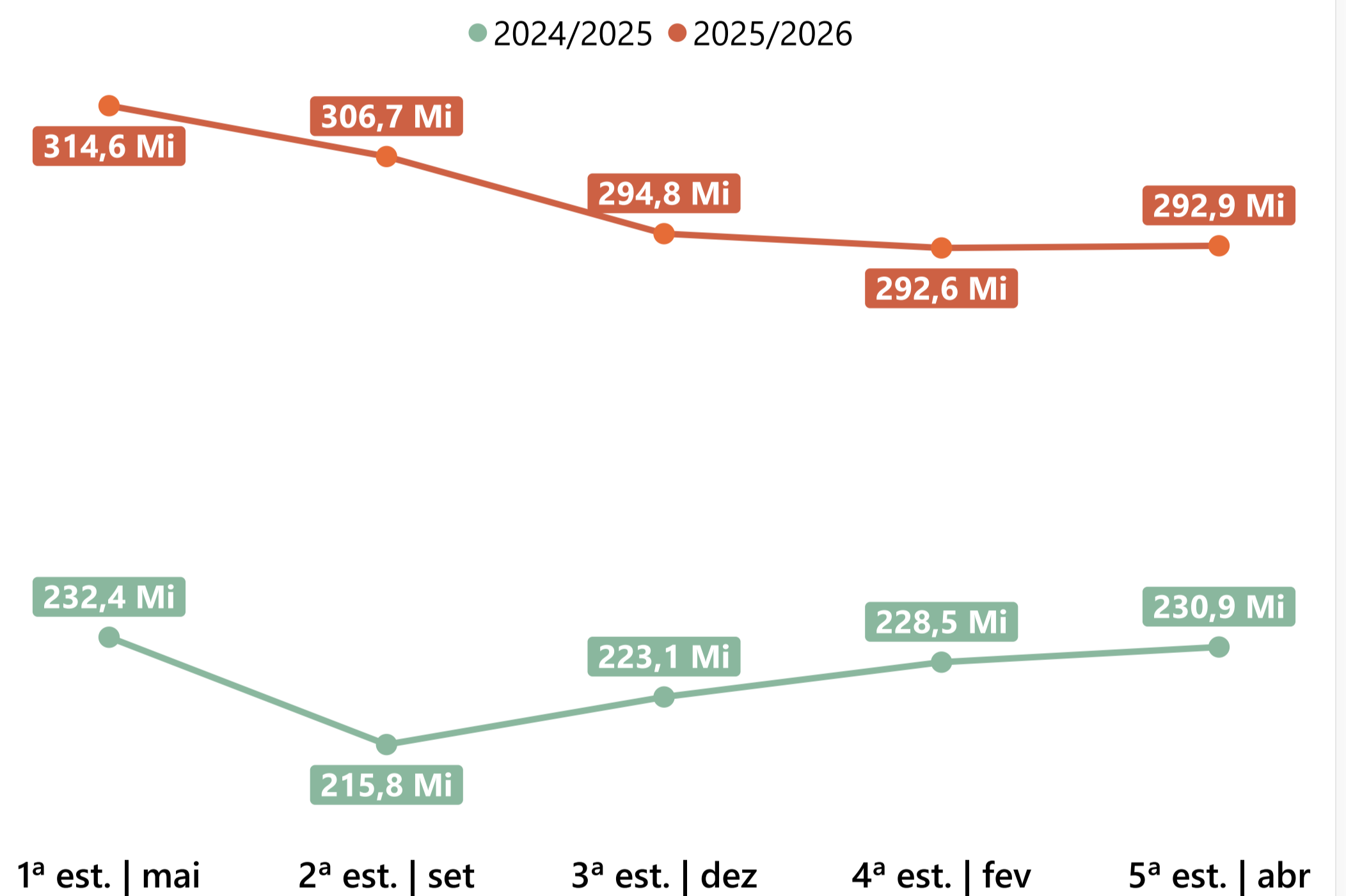
## Participação por setor na área de laranja - 2025/2026



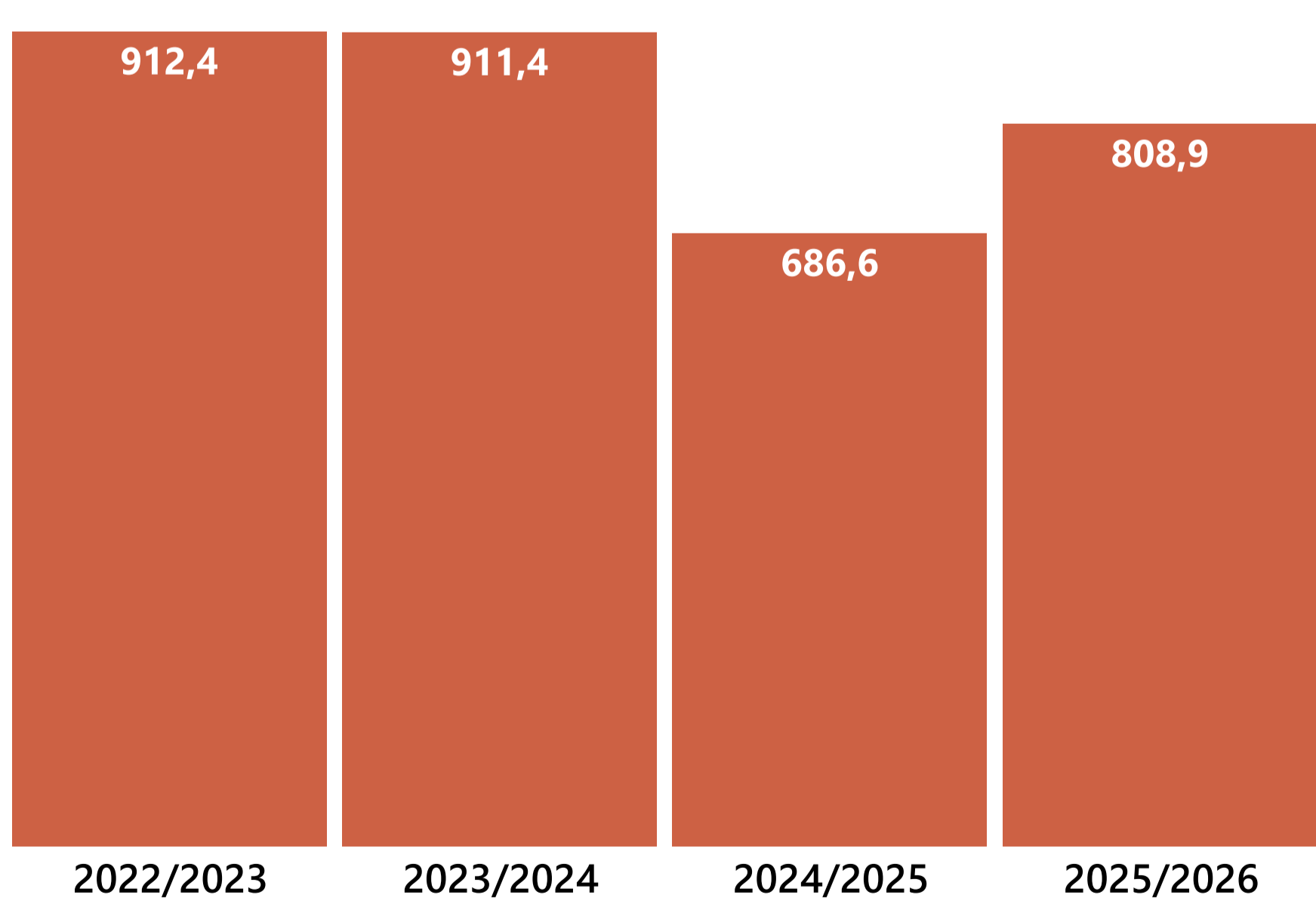
## Produção de laranja por setor (cx.40,8kg)



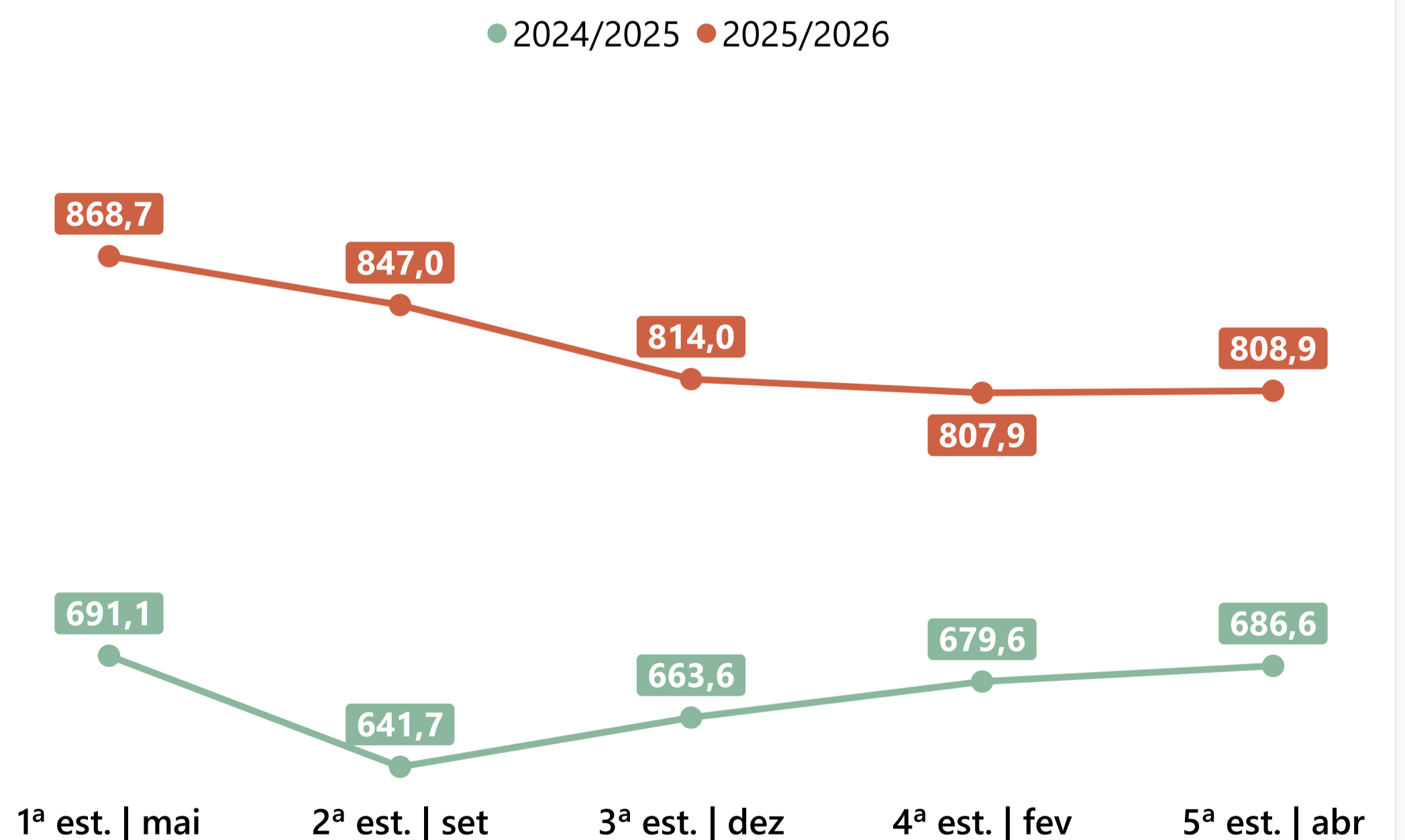
## Evolução das estimativas de produção de laranja (cx.40,8kg)



## Produtividade média de laranja (cx./ha)



## Evolução das estimativas de produtividade de laranja (cx./ha)



# Federação da Agricultura e Pecuária do Estado de São Paulo – FAESP

**Presidente Tirso de Salles Meirelles**

Este relatório foi elaborado pelo Departamento Técnico da FAESP. A reprodução de seu conteúdo é permitida, desde que citada a fonte.

## **Equipe responsável pelo relatório**

Cláudio Silveira Brisolara

Larissa Pereira do Amaral

Ana Cristina Marcolino

## **Contato**

[www.faespsenar.com.br](http://www.faespsenar.com.br)

[economico@faespsenar.com.br](mailto:economico@faespsenar.com.br)

(11) 3121.7233 | (11) 3125.1333



**FAESP**



**SENAR**  
SÃO PAULO

**SINDICATOS  
RURAIS**